



Nissan Marseille

# NISSAN X-Trail e-4orce 213ch N-Connecta 7 places d'occasion

VOTRE CONCESSION NISSAN  
NISSAN MARSEILLE



VOTRE CONCESSION NISSAN  
NISSAN MARSEILLE



Occasion

## NISSAN X-Trail

e-4orce 213ch N-Connecta 7 places

Nissan Marseille

04 95 06 10 10

Prix :

35 990 €

Un crédit vous engage et doit être remboursé. Vérifiez vos capacités de remboursement avant de vous engager.

# Caractéristiques du véhicule

- Kilométrage : 37 003 km
- Puissance réelle : 204 ch
- Énergie : Hybride
- Boîte de vitesse : Automatique
- Carrosserie : Tout Terrain
- Nombre de portes : 5 portes
- Année : 2023
- Puissance fiscale : 8 CV
- Couleur : Blanc Lunaire métallisé
- Garantie : 12 mois pièces et main d'oeuvre
- 12 mois

## Options

- Blanc Lunaire métallisé

## Équipements de série

2<sup>e</sup>me banquette à l'arrière, 2<sup>e</sup>me rangée de sièges coulissants, 6 Haut parleurs, ABS, Accoudoir arrière, Accoudoir central AV avec rangement, AFIL, Aide au démarrage en côte, Aide au freinage d'urgence, Airbag conducteur, Airbag passager, Airbags latéraux avant, Airbags rideaux, Alarme périmétrique, Antidémarrage électronique, Antipatinage, Appel d'Urgence Localisé, Bacs de portes arrière, Bacs de portes avant, Banquette 40/20/40, Banquette AR rabattable, Banquette coulissante, Blanc Alpin, Boîte à gants fermée, Borne Wi-Fi, Caméra de recul, Caméra vue panoramique 360°, Capteur de luminosité, Capteur de pluie, Clim automatique bi-zones, Commande du comportement dynamique, Commande Mode ECO, Commandes du système audio au volant, Compte tours, Démarrage sans clé, Différentiel à glissement limité, EBD, Eclairage d'ambiance, Ecran multifonction couleur, Ecran tactile, ESP, Feux arrière à LED, Feux de freinage d'urgence, Feux de jour à LED, Filtre à Pollen, Fixations Isofix aux places arrière, Fonction MP3, GPS Cartographique, Interface Media, Jantes Alu, Kit mains-libres Bluetooth, Limiteur de vitesse, Lunette arrière, Ordinateur de bord, Ouverture des vitres séquentielle, Phares avant LED, Phares de route adaptatifs, Porte-gobelets arrière, Porte-gobelets avant, Prise 12V, Prise USB, Radar de stationnement AR, Radar de stationnement AV, Radio, Radio numérique DAB, Reconnaissance panneaux de signalisation, Régulateur de vitesse adaptatif, Retroviseur intérieur électrochrome, Retroviseurs d'éclairage, Retroviseurs électriques, Retroviseurs rabattables automatique, Retroviseurs rabattables électriquement, Services connectés, Siège cond. avec réglage lombaire électr, Siège conducteur réglable en hauteur, Siège passager avec réglage lombaire, Siège passager réglable en hauteur, Système avancé de détection d'obstacles, Système d'accès sans clé, Système d'alerte de véhicule en approche, Système de contrôle des angles morts, Système de détection de somnolence, Système de localisation par satellite, Système de prévention des collisions, Système de prévention des collisions AR, Tablette cache bagages, Témoin de bouclage des ceintures AV, Témoin de perte de pression pneumatique, Tissu Noir et Gris, TMC, Troisième ceinture de sécurité, Verrouillage centralisé à distance, Verrouillage centralisé des portes, Vitres arrière électriques, Vitres arrière teintées, Vitres avant électriques, Volant cuir, Volant multifonction, Volant réglable en profondeur et hauteur

# Nissan Marseille

32 avenue Fernand Sardou

13016 MARSEILLE

Tél. : 04 95 06 10 10

[serviceclient@groupe-maurin.com](mailto:serviceclient@groupe-maurin.com)

## Service Commercial

Du lundi au samedi de 8h30 à 12h00 et 14h00

à 19h00

## Service Après-vente

Du lundi au vendredi de 8h00 à 12h00 et 14h00

à 18h00

Pensez à covoiturer #SeDéplacerMoinsPolluer